

MONTERINGSVÄGLEDNING FÖR BÅTFÖNSTER

INNEHÅLL

1. Inledning
- 1.1. Innan du startar
- 1.2. Uttagning av gamla fönster
- 1.2.1. Rengöring
- 1.3. Anpassning av hål
- 1.4. Montering av fönster
- 1.4.1. Väggtjocklek
- 1.5. Efterdragning av skruvar
- 1.6. Underhållning
- 1.7. Vägledning

1. INDLEDNING.

Tack för att du valde Ö-Metalls vattenskurna fönster. I denna vägledning skall vi försöka att guida dig igenom en problemlös montering av dina nya båtfönster.

1.1. INNAN DU STARTAR

Innan du börjar monteringen måste du läsa hela vägledningen så att du får en grundlig överblick över arbetsgången du nu skall genom för att dina fönster skall bli rätt monterade.



Dessutom skall du se till att ha riktiga verktyg då detta ofta är halva arbetet. Du kommer att behöva:

- 1 Skruvmejsel PZ 2x100 (pozidrive) för montering av ramarna.
Skruvmaskin med moment-spänning kan också användas.
- 2 Platt skruvmejsel storlek 0,8x4x100 för att ta bort rester av den gamla gummilisten
- 3 Rundfil för att rätta till hål
- 4 Plattfil för att rätta till hål
- 5 Skarp hobbykniv.
- 6 Elektrisk sticksåg med flera bra blad
- 7 Rulle maskeringstape
- 8 Metall-spatel för rengöring av gelcoat
- 9 Rengöringsmedel för att göra rent skrovet/ruffen

1.2. UTTAGNING AV GAMLA FÖNSTER

Vanligtvis finns det 3 typer av gamla fönster:

- Glas monterat i gummilister
- Limmade glas direkt mot däck med eller utan reses.
- . Glas med aluminiumram.

Denna typ av rutor kan vara lätta att demontera då de är fastskruvade med en inne ram och rostfria självgående skruv från in sidan, men skruven kan fastna och bli avbrutna, då krävs det en dos av försiktigt våld för att få loss inne ramen. Glas monterat i gummilister avlägsnas genom att ta bort den utvändiga språng listan genom att sticka in en skruvmejsel (2) där skarven är, peta upp en flik och dra bort språng listan. Därefter skär bort en del av gummilisten på utsidan och tryck ut glaset inifrån och ut.

Limmade rutor kan sitta hårt fast, och det är därför oftast nödvändigt att skära bort limmet och fogen med en skarp kniv (5) eller eventuellt värma upp limmet med en värmepistol. Du måste vara mycket försiktig då gammal lim och fog kan antändas vid för hög temperatur. Värm en liten bit i taget och samtidigt pressa ut glaset från insidan, använd trä kilar som du lägger mellan glas och båt samtidigt som du skär med kniv, då kommer glaset långsamt att frigöras från ruffen eller skrovet och därefter kan avlägsnas. Här kan även en elektriskt lim kniv komma väl till pass.

1.2.1. RENGÖRNING

Om det finns kvar rester av tätningsmaterialet eller lim runt hålet avlägsnas detta innan hålet anpassas till den nya rutan. Detta görs bäst med en metall-spackel spade eller kniv (8). Avslutningsvis används acetone till att ta bort limresterna med. När gelcoaten runt hålet är rengjort är det en bra idé att fylla ut eventuella ojämnheter samt att vid större hål använda glasfiber-fyllning innan monteringen av det nya fönstret. Därefter poleras kanten runt hålet så skrovet/ruffens kontaktyta är helt plan. Då får den nya rutans gummilist bättre fäste och fönstret håller tätt.

1.3. ANPASSNING AV HÅL

Då de flesta båtar är hantverksarbete är det ofta variationer i hålets storlek och placering. Ö-Metalls standard-fönster är oftast tillverkade något större än originalet, det är därför nödvändigt att anpassa hålet i båten till rutans mått innan montering.

Har du köpt en hål mall tillsammans med dina fönster skall denne nu läggas på yttersidan av ruffen och häftas fast med tape (7). Därefter ritas du med tusch ett streck längs kanten av hålmallen.

När hålmallen tas bort är det nu möjligt att antingen fila eller såga upp hålet så det passar till fönstret. Observera att det ofta räcker med att slipa upp hålet där skruv koppen är placerad.

Var uppmärksam på att vid montering av flera fönster bredvid varandra bör du först demontera alla de gamla fönstren och därefter tejpa upp alla hålmallarna (om du har detta). Det är för att placera hålmallarna på linje med varandra så inget fönster kommer skevt, om du inte har mallar så får du placera ytter ramarna efter varandra så du ser hur hålen måste göras.

Om hålet skall göras större kan detta göras med en bra elektrisk sticksåg. Ett blad för metall brukar vara bäst.

När du använder sticksåg så tejpa fast skydd på sågens medar för att undvika skador i gelcoaten.

Tänk på att gammal gelcoat kan vara väldigt skört, i det läge kan det vara bättre att använda en kapmaskin med tunt metallblad kapandes genom gelcoaten. Slipa kanterna efter kapning så att gelcoaten inte har en spretig kant.

1.4. MONTERING AV FÖNSTER

När hålet är uppskuret kan den yttersta ramen tryckas in i hålet från utsidan, nu krävs det en kompis på insidan som håller upp inre ram mot den yttre ramen, samt skruvar fast densamma. Ramen är anpassad till din uppgivna vägg tjocklek. Kontrollera att varje fönster har denna vägg tjocklek. Om båten inte har rätt vägg tjocklek är det nödvändigt att åtgärda detta. Ramen klarar +-1,5mm (3mm) utan problem i avvikelser.

Inre ramens uppgift är enbart att dra fast yttre rams gummilist mot båtens utsida så att rutan blir tät. Glaset är konstruktionslimmad in i ramen, inre ram behöver därmed inte ge något stöd för glaset.

Om väggen böjer är det nödvändigt att pressa de två ramarna samman. Var inte rädd för att böja fönstret. Härdat glas är segt och kan böjas med en pilhöjd på 30mm vid en längd av 1000mm.

skruvarna monteras inifrån med en skruv i framsidan och baksidan samt en i nederkantens och ovankantens mitt, så att ramen hålls mot väggen. Skruvarna monteras försiktigt med fingrarna och därefter dras skruvarna försiktigt med en skruvmejsel (1) det är viktigt att skruven får rätt gänga in i skruv-koppen.

I denna del av arbetet får du INTE ANVÄNDA SKRUVDRAGARE

När ramarna kan sitta själv justeras fönstret så att det sitter mitt i hålet och samtidigt i jämnhöjd med skrovet eller andra fönsterkanter. Om det är en stålbåt ramarna monteras in i, undvik kontakt mellan hålets stålkant och skruv-koppen. De resterande skruvarna skruvas in i skruv-kopparna med stor försiktighet och med skruvmejsel (1).

Till sist kan alla skruvarna dras åt ev med en skruvdragare (1) med momentinställning, momentet skall vara lågt satt. På kraftiga skruvmaskiner (ex med batterispänning över 12 Volt) kan det vara svårt att justera momentet tillräckligt lågt. När skruvarna dras åt är det nödvändigt att vara försiktigt så att skruvarna inte går i botten på skruv-kopparna så dessa bryts av ramen. Skulle det uppstå ett plötsligt motstånd skall skruven skruvas ut igen. Djupet på hålet måste då uppmätas och jämfördes med längden av skruven (kom ihåg att packningen är flexibel). Om olyckan är framme och en kopp dras av, så får denna ram skickas tillbaka till oss så svetsar vi fast en ny kopp där.

Väggdjockleken kan variera eftersom de flesta båtarna är byggda för hand. Det kan eventuellt vara nödvändigt att använda en tjockare gummilist eller också montera en gummilist på baksidan av innerramen. Skulle ett sådant problem uppstå kontakta oss för att byta ut skruvarna till en kortare eller längre modell eller för annat råd.

1.5. EFTERDRAGNING AV SKRUVAR

Efter ca 14 dagar kan det vara en god ide att efterdra skruvarna då ramarna har bättre anpassat sig, oftast räcker det med ett kvarts varv.

1.6. UNDERHÅLL

Underhåll av ramar ger längre livstid, tvätta bort salt och föroreningar med tvålvatten, T-sprit kan också användas. Smörj sedan in aluminium listen med symaskins olja (tunn olja) då mättar man eloxeringen och porer stängs igen. 2ggr om året bör detta ske, vid sjösättning och vid upptagning av båt. De rostfria ramarna räcker det oftast med att tvätta rent, om någon repa har uppstått på dessa kan denna poleras bort. Viktigt att någon kunnig gör det. Om de rostfria ramarna har blivit "smittade" av järn, börjar de rosta där. Detta går också att slipa samt polera bort.

1.7. VÄGLEDNING

Detta här är en vägledning till att få en så smidig montering som möjligt. Alla båtar är olika, och med olika förutsättningar. Ibland kan det vara bättre att ringa oss om du är osäker eller om du råkar ut för ett problem. Vi hjälper dig.